

CNC PRECISION LUBRICATION

Wgaglub Z208

数控分度盘轮蜗杆润滑脂



-30~160℃

工作温度范围



>200℃

滴点 ASTM D-2265



4000 N

四球测试 ASTM D2596

PRODUCT PROFILE

产品描述

采用全合成基础油与剪切性优异的复合皂基稠化剂，并加入极压抗磨、抗氧化、抗腐蚀等添加剂精制而成。专为 CNC 数控转台、精密分度盘核心蜗轮蜗杆传动单元定制，用于改善高滑动摩擦、高冲击载荷下的齿面磨损、温升超标与定位精度漂移问题。

PERFORMANCE

性能特点



厚膜抗磨

更厚的流体膜，防止在高温下工作的齿轮部件磨损。



抗冲击载荷

抵御分度盘频繁启停的冲击载荷，有效抑制齿面点蚀。



保护青铜蜗轮

高载下形成强韧油膜，同时避免腐蚀青铜蜗轮齿面。



降噪且稳定负载

出色的油膜润滑性与粘附性，降低噪音且不影响负载。



长效胶体稳定

胶体稳定、抗剪切，不易分油、不易变硬，减少频繁换脂。

APPLICATION & PACKAGE

推荐应用与包装



推荐应用

适用于 CNC 数控转台、精密分度盘核心蜗轮蜗杆传动单元等。



包装方式

20kg/桶装

订货号 263120

TYPICAL DATA

典型数据

性能	数据
颜色	目测
质地	光滑
气味	温和
比重, @77°F (25°C)	0.90
滴点, ASTM D-2265	>200℃
粘度, cSt @40°C	400
锥入度, ASTM D-217 @25°C	310-340
橡胶相容性, EPDM 橡胶, ASTM D4289	1%
四球测试, ASTM D2596	4000 N
工作温度	-30~160℃
保质期 (未打开全密封)	5年